

1-Farb-Siebdruckmaschine CPL-1 zum Bedrucken von zylindrischen Teilen



Dieses Maschinensystem wurde für das Bedrucken von zylindrischen Teilen entwickelt. Mit dieser Maschine ist es möglich Ein- und Mehrfarbendrucke zu bewerkstelligen.

Das Druckgut wird auf eine Rutsche gelegt. In der Uebernahmestation zwischen Rutsche und Transportband gelangen die Teile in die Prisma-Halterung auf der Transportkette. In der Registrierstation werden die Teile in die richtige Position gebracht, damit der Druckanfang an der richtigen Stelle beginnt.

Mit einer Siebdruckmaschine werden die Drucke auf die Teile gedruckt. Die Siebhalterungen der Druckmaschine sind mit Pass-Stiften zur raschen und genauen Druckbildposition ausgerüstet.

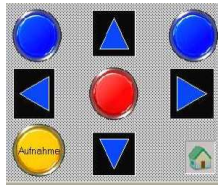
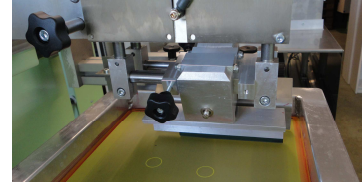
Nach dem Bedrucken durchlaufen die Teile eine UV-Trocknungsstrecke und werden dem Kunden zur Weiterverarbeitung angeliefert.

Technische Daten

Farbe:	1 Farbe
Mehrfarbendruck:	mit Erweiterungsmodulen oder mehrmaligem Durchlauf
Druckbildlänge:	220 mm
Druckbildbreite:	120 mm
Elektrischer Anschluss:	3 x 400 V, 50/60 Hz
Druckluft:	5-6 bar
Transport:	Elektro – pneumatisch
Druckbild-Registration:	Registration mit optischem Sensor
Laden:	mit Rutsche
Entladen:	mit Rutsche

Rakelkopf

Präzisionsrakelkopf mit Schnellwechselsystem für Druck und Flutrakel Mit integrierter Reinigungsstellung



Touch Screen Panel

Farbiges Touch Screen Panel für die Maschinenbedienung

Druckbildregistrierung

Druckbildregistrierung erfolgt bei einem optischen Sensor oder als Option mit einer mechanische Registrierung



UV-Trocknung

UV Trocknungssystem mit Shutter zum Schutz der Produkte gegen Ueberhitzung

Options

- Vorbehandlungseinheiten
- Mechanische Registrierung
- Aufblasvorrichtung für dünnwandige Produkte
- Infrarot oder Warmlufttrocknungen
- Automatische Lade- und Entlade-Roboter